



Transportbecher-System • Carrier system



Reinigungsmittel • Detergents



Pharma • Pharmaceuticals



Lebensmittel • Food



Chemie • Chemistry

### AUSSERDEM FERTIGEN WIR

- Flaschensortier- und Aufstellmaschine ROTARY
- Flascheneinsatzmaschine ESZ
- Durchflussmess-Füllmaschine RFC
- Gravimetrische Füllmaschine WFM
- Rundlauffüllmaschine RFM
- Computergesteuerte Reihenfüllmaschine RF Servo
- Einspindige Verschließmaschinen  
GKV/GKV-Kombi und  
GKV/GKV-Kombi Servo Control
- Rundlaufverschließmaschinen RLV und RLV Servo Control
- Verschließmaschine SYNCHRO
- Verschließroboter CBM
- Transportbecheranlagen
- Sondermaschinen
- Sortiergeräte, Beschickungsanlagen  
und Transportbänder

Mewes GmbH  
Gerhard-Mewes-Straße 2  
55578 Wolfsheim  
Germany  
Fon +49 (0) 67 01 - 93 92 - 0  
Fax +49 (0) 67 01 - 93 92 99  
info@mewes-gmbh.de  
www.mewes-gmbh.de

RTM



**SORTIEREN • FÜLLEN • VERSCHLIESSEN**



**M**ultifunktional auf kleinstem Raum und ein Höchstmaß an Flexibilität durch konsequente CNC-Technologie. Die Füll – und Verschleißmaschine RTM wird überall dort eingesetzt, wo unterschiedlichste Dosiermengen, viele verschiedene Formate, kleine Chargengrößen und mehrteilige Verschlussysteme mit einer Leistung von max. 50/min verarbeitet werden. Die modulare Bauweise der RTM erlaubt es, verschiedene Dosiersysteme und Verschliessysteme einzusetzen.

## RTM STANDARDAUSFÜHRUNG

- CNC-gesteuerte Rundtakt Füll- und Verschleißmaschine
- wahlweise Abfüllung durch 1- oder 2-stellige
  - Kolbendosierung mit Servoantrieb
  - Drehkolbendosierung mit getrennten Servoantrieben
  - Massendurchflussmessung
  - Wiegezellen
- wahlweise Verschließen durch 1- oder 2-stellige Verschleißstationen
  - mit mech. Drehmomentbegrenzung
  - mit servoantriebener Drehmomentbegrenzung positionierfähig
- Antrieb des Rundtaktisches, der Fülldüsenbewegung, der Kolbendosierung und der Verschleißstation durch wartungsfreie Servomotore mit digitaler Steuerungstechnologie
- schonender Gebindettransport durch Servoantrieb mit Rampenregelung
- integrierte Endkontrollen mit Ausweismöglichkeiten
- hervorragende Einstellmöglichkeiten des Abfüllprofils an die Produkt- und Gebinde-Eigenschaften für maximale Abfülleistung
- kurze Rüstzeiten durch komplette Formatspeicherung (ca. 1.000 Formate)
- bedienerfreundliche Eingabe ohne spezielle Vorkenntnisse
- perfekte, einfache Reinigung durch integrierte Reinigungsprogramme oder CIP/SIP
- hervorragende Füllgenauigkeit und Dynamik, enorme Kraftreserven bei hochviskosen Produkten
- Anpassung der Abfüllprofile während der Abfüllung
- wesentlich größerer Dosierbereich als bei konventionellen Kolben- bzw. Drehkolbenabfüllmaschinen
- integrierte Sonderfunktionen wie: Reinigungsprogramme, 2 in 1 System, Störungsanalyse, Batchvorgabe etc.
- Siemens SPS S7, freier Zugriff auf Hard- und Software, keine Black-Box !

## RTM ATEX-Design\* mit Aufgabetisch



## ZUSATZAUSFÜHRUNGEN

- konfektioniertes oder mehrfarbiges Abfüllen
- CIP/ SIP, GMP Maschinenqualifikation
- Vorbereitung für Laminar-Flow
- ATEX Design
- Säure/Lauge- Ausführung
- Heißabfüllung
- Anbindung an BDE
- kalibrierfähige Piezo-Drehmomentregelung
- pharma line

## ZUSATZANLAGEN

- Transportbänder in verschiedenen Ausführungen
- Verschlussortieranlagen, z.B. Scheibensortiergeräte HP, Vibratorsortiergeräte VG
- Elevatorbeschickungsanlagen
- Sammeldrehteller
- In-line Behälter- und Verschlussausrichtstationen
- Bildverarbeitungssystem VC

## QUALITÄTSKONTROLLE

Verschiedene von uns entwickelte mech./optoelektronische Kontrollstationen können angebaut werden – diese arbeiten wahlweise mit oder ohne einer Ausweisung für nicht ordnungsgemäß verschraubte Behälter.

## FORMAT- UND ERSATZTEILE

- Modernste mechanische Fertigungsanlagen werden bei der Herstellung unserer Bauteile eingesetzt. Dadurch sind wir in der Lage, alle Formateile selbst herzustellen.
- Wir arbeiten ausschließlich mit namhaften Zulieferern wie z.B. Siemens, Bosch, Festo u.a.
- Wir sind jederzeit bereit die Ausstattungswünsche und Betriebsmittelvorschriften unserer Kunden zu erfüllen.
- Ersatzteile sind Lagerbestände.

Dies und die überschaubare Größe unseres Unternehmens garantieren unseren Kunden einen schnellen und flexiblen Service.

## RTM 2/500 ATEX-Design\*



Servoantriebene Kolbendosierung und Unterspiegelfülldüsen, 2 Verschleißstationen, N<sub>2</sub>-Begasung und Endkontrolle

## RTM pharma line\*

Verschleißkopf Servo Control mit Tropenspender-Eindrückstation und Endkontrolle



Keramik-Drehkolben, angetrieben durch 2 getrennte Servomotore