



Transportbecher-System • Carrier system



Reinigungsmittel • Detergents



Pharma • Pharmaceuticals



Lebensmittel • Food



Chemie • Chemistry

### AUSSERDEM FERTIGEN WIR

- Flaschensortier- und Aufstellmaschine ROTARY
- Flascheneinsetzmaschine ESZ
- Füll- und Verschließmaschine RTM
- Durchflussmess-Füllmaschine RFC
- Gravimetrische Füllmaschine WFM
- Rundlauf-Füllmaschine RFM
- Computergesteuerte Reihenfüllmaschine RF Servo
- Einspindige Verschließmaschinen GKV/GKV-Kombi und GKV/GKV-Kombi Servo Control
- Verschließmaschine SYNCHRO
- Verschließroboter CBM
- Transportbecheranlagen
- Sondermaschinen
- Sortiergeräte, Beschickungsanlagen und Transportbänder

### FURTHERMORE WE PRODUCE

- Bottle unscrambler ROTARY
- Bottle pick and place machine ESZ
- Filling and capping machine RTM
- Flow metering filling machine RFC
- Gravimetric filling machine WFM
- Rotary filling machine RFM
- Computer controlled in-line filling machine RF Servo
- Single-spindle capping machines GKV/GKV-Kombi and GKV/GKV-Kombi Servo Control
- Capping machine SYNCHRO
- Capping robot CBM
- Carrier conveyor systems
- Special machines
- Sorting equipments, elevator feeding devices and conveyor belts

Mewes GmbH  
Gerhard-Mewes-Straße 2  
55578 Wolfsheim  
Germany  
Fon +49 (0) 67 01 - 93 92 - 0  
Fax +49 (0) 67 01 - 93 92 99  
info@mewes-gmbh.de  
www.mewes-gmbh.de

### RLV / RLV Servo Control



**SORTIEREN • FÜLLEN • VERSCHLIESSEN**

**SORTING • FILLING • CAPPING**

**D**iese mehrspindlige Verschleißmaschine ist geeignet zum Verschließen von Flaschen, Dosen, Gläsern, Flakons usw., mit Schraubverschlüssen, Eindrückverschlüssen, Pumpeinsätzen, Tropfen-dosierer o.ä. Die Leistung beträgt max. 24.000 Stück/Stunde, je nach Anzahl der Verschleißspindeln und Ausführung der Behälter und Verschlüsse.

## RLV 8 Servo Control



### RLV STANDARDAUSFÜHRUNG

- 4, 6, 8 oder 12 Verschleißspindeln
- frequenzgeregelte wartungsfreie Drehstrommotore für stufenlos einstellbare Arbeitsgeschwindigkeit
- Anzugsdrehmoment für jede Spindel einzeln stufenlos einstellbar
- opto-elektronische Staukontrollen regeln den Produktionsablauf
- problemloser Formatwechsel durch Formatnormteile
- vollintegrierte elektrische Installation
- SPS Siemens S7 (offene Programmstruktur) via Siemens Touch Screen

### RLV SERVO CONTROL

- Verschleißspindeltrieb durch modernste wartungsfreie Servomotore
- elektronisch geregelte stufenlose Anzugsdrehmomente und Verschraubgeschwindigkeit zentral für alle Spindeln einstellbar
- exakte Wiederholgenauigkeit des eingestellten Anzugsdrehmomentes
- enorme Reserven bei hohen Anzugsdrehmomenten
- exaktes Verschließen und Positionieren jeder Verschleißspindel.
- Drehmoment-Kontrolle integriert

### ZUSATZAUSFÜHRUNGEN

- ATEX Design
- Pharma line/GMP
- Einsetz- und Eindrückvorrichtungen
- Sonderausstattungen

### ZUSATZANLAGEN

- Transportbänder in verschiedenen Ausführungen
- Verschlusssortieranlagen, z.B. Scheibensortiergeräte HP, Vibratorsortiergeräte VG
- Elevatorbeschickungsanlagen
- Sammeldrehteller
- In-line Behälter- und Verschlussausrichtstationen
- Bildverarbeitungssystem VC

### QUALITÄTSKONTROLLE

Verschiedene von uns entwickelte mech./opto-elektronische Kontrollstationen können angebaut werden – diese arbeiten wahlweise mit oder ohne einer Ausweisung für nicht ordnungsgemäß verschlossene Behälter.



Verschlussendkontrolle mit automatischer Ausweisung\*  
Final cap control with automatic ejector\*

### FORMAT- UND ERSATZTEILE

- Modernste mechanische Fertigungsanlagen werden bei der Herstellung unserer Bauteile eingesetzt. Dadurch sind wir in der Lage, alle Formatteile selbst herzustellen.
- Wir arbeiten ausschließlich mit namhaften Zulieferern wie z.B. Siemens, Bosch, Festo u.a.
- Wir sind jederzeit bereit die Ausstattungswünsche und Betriebsmittelvorschriften unserer Kunden zu erfüllen.
- Ersatzteile sind Lagerbestände.

Verarbeitung von mehrteiligen Verschlüssen\*  
Processing of multiple cap parts\*



Drehmoment- und Positionsregelung durch integrierte Servoantriebe\*  
Torque- and position control through integrated servo drives\*



werkzeugloser Verschleißkopfwchsel\*  
Tool-free capping head change\*

**T**his multi-spindle capping machine is suitable for the capping of bottles, cans, flacons, glass jars etc. with screw-type caps, press on caps, pump units, dosing devices etc. The capacity is max. 24,000 pcs./h, depending on the number of spindles and the design of the containers and caps.

### RLV STANDARD DESIGN

- 4, 6, 8 or 12 capping spindles
- frequency controlled motors for infinitely variable operating speed
- starting torque infinitely variable for each spindle
- opto-electronic jam monitors control the production process
- easy format change by using standard change parts
- fully integrated electrical installation
- PLC Siemens S7 (open program configuration)
- simple operation by text display on central control panel

### RLV SERVO CONTROL

- capping spindles are driven by high-tech maintenance-free servomotors
- electronically controlled continuously adjustable screw torque and centrally adjustable capping speed
- exact repeating accuracy of the set screw torque
- enormous reserves at high screw torque
- accurate capping and positioning on each spindle
- integrated torque control

### QUALITY CONTROL

different mechanical/opto-electronic control stations, designed by us, can be installed. These stations optionally work with or without reject devices for not properly closed containers

### CHANGE AND SPARE PARTS

- Modern mechanical manufacturing machines are used for the production of our components. This enables us to manufacture all change parts in-house.
- We exclusively work with well-known suppliers such as Siemens, Bosch, Festo etc.
- We will, of course, be pleased to meet our customers requirements for packaging design and production.
- Spare parts are stock-items.

This, and the surveyable size of our company, guarantees our customers a prompt and flexible service.

### ADDITIONAL FEATURES

- ATEX design
- pharma line design/GMP
- inserting and pressing cap devices
- special features

### ADDITIONAL DEVICES

- different designed conveyor belts
- cap sorters, eg. HP disk sorting devices, VG vibratory sorters
- elevator feeding devices
- rotary collecting tables
- in-line container and cap orientation devices
- VC image processing system