



Transportbecher-System • Carrier system



Reinigungsmittel • Detergents



Pharma • Pharmaceuticals



Lebensmittel • Food



Chemie • Chemistry

## AUSSERDEM FERTIGEN WIR

- Flaschensortier- und Aufstellmaschine ROTARY
- Flascheneinsatzmaschine ESZ
- Füll- und Verschließmaschine RTM
- Durchflussmess-Füllmaschine RFC
- Gravimetrische Füllmaschine WFM
- Rundlauffüllmaschine RFM
- Computergesteuerte Reihenfüllmaschine RF Servo
- Einspindige Verschließmaschinen  
GKV/GKV-Kombi und  
GKV/GKV-Kombi Servo Control
- Rundlaufverschließmaschinen RLV und RLV Servo Control
- Verschließmaschine SYNCHRO
- Transportbecheranlagen
- Sondermaschinen
- Sortiergeräte, Beschickungsanlagen  
und Transportbänder

## FURTHERMORE WE PRODUCE

- Bottle unscrambler ROTARY
- Bottle pick and place machine ESZ
- Filling and capping machine RTM
- Flow metering filling machine RFC
- Gravimetric filling machine WFM
- Rotary filling machine RFM
- Computer controlled in-line filling machine RF Servo
- Single-spindle capping machines  
GKV/GKV-Kombi and  
GKV/GKV-Kombi Servo Control
- Rotary capping machines RLV and RLV Servo Control
- Capping machine SYNCHRO
- Carrier conveyor systems
- Special machines
- Sorting equipments, elevator feeding devices  
and conveyor belts

Mewes GmbH  
Gerhard-Mewes-Straße 2  
55578 Wolfsheim  
Germany  
Fon +49 (0) 67 01 - 93 92 - 0  
Fax +49 (0) 67 01 - 93 92 99  
info@mewes-gmbh.de  
www.mewes-gmbh.de

CBM 600



**SORTIEREN • FÜLLEN • VERSCHLIESSEN**

**SORTING • FILLING • CAPPING**

**V**erschleißroboter geeignet zum Verarbeiten von Schraubverschlüssen, Eindruckverschlüssen, Pump- und Dosiereinsätzen usw., im mittleren Leistungsbereich.

## CBM 600



### CBM 600 STANDARDAUSFÜHRUNG

- enorm flexibler Arbeitsbereich bei unterschiedlichsten Gebinden und Verschlussgrößen
- minimale Rüstzeiten
- ideal bei häufigem Formatwechsel
- hervorragendes Handling auch von Großgebinden – Verschließen ohne Stopp der gefüllten Gebinde
- Servo-Verschleißantrieb: Drehmoment, Drehzahl, Gewindesteigung und Positionierung sind frei programmierbar
- Drehmomentkontrolle durch Servotechnik mit Fehlerauswertung
- alle Formatparameter werden gespeichert und sind jederzeit reproduzierbar
- Siemens S7 via Siemens TouchScreen
- integrierte Vereinzelungsstation ohne „stop and go“

### ZUSATZAUSFÜHRUNGEN

- auch in pharma-line oder ATEX-Ausführung lieferbar

### ZUSATZANLAGEN

- Transportbänder in verschiedenen Ausführungen
- Verschlussortieranlagen, z.B. Scheibensortiergeräte HP, Vibratorsortiergeräte VG
- Elevatorbeschickungsanlagen
- Sammeldrehteller
- In-line Behälter- und Verschlussausrichtstationen
- Bildverarbeitungssystem VC

### QUALITÄTSKONTROLLE

Verschiedene von uns entwickelte mech./opto-elektronische Kontrollstationen können angebaut werden – diese arbeiten wahlweise mit oder ohne einer Ausweisung für nicht ordnungsgemäß verschlossene Behälter.

### FORMAT- UND ERSATZTEILE

- Modernste mechanische Fertigungsanlagen werden bei der Herstellung unserer Bauteile eingesetzt. Dadurch sind wir in der Lage, alle Formateile selbst herzustellen.
- Wir arbeiten ausschließlich mit namhaften Zulieferern wie z.B. Siemens, Bosch, Festo u.a.
- Wir sind jederzeit bereit die Ausstattungswünsche und Betriebsmittelvorschriften unserer Kunden zu erfüllen.
- Ersatzteile sind Lagerbestände.

Dies und die überschaubare Größe unseres Unternehmens garantieren unseren Kunden einen schnellen und flexiblen Service.

**Maße (B x T x H) ca.:**  
**Dimensions (W x D x H) approx.:**  
1600 x 1400 x 2500 mm

ohne Vereinzelungsstation • without separating station

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Errors and omissions excepted.

**Gewicht ca.:**  
**Weight approx.:**  
1500 kg

**C**apping robot suitable for the capping of screw-type caps, press on caps, pump units and dosing inserts etc. in the medium output range.

### CBM 600 STANDARD DESIGN

- enormously flexible working range with the most different bottles, containers and cap sizes
- minimum set-up times
- ideally suited with frequent size part change
- excellent handling, even of large containers – Closing without stopping of filled containers
- Servo closing drive with freely programmable torque, speed, thread pitch and positioning
- Torque control through servo technology with error evaluation
- all size part parameters are stored and can be reproduced at any time
- Siemens S7 via Siemens Touch Screen
- integrated separating station without stop and go

### ADDITIONAL FEATURES

- also available in pharma-line or ATEX Design

### ADDITIONAL DEVICES

- different designed conveyor belts
- cap sorters, eg. HP disk sorting devices, VG vibratory sorters
- elevator feeding devices
- rotary collecting tables
- in-line container and cap orientation devices
- VC image processing system

### QUALITY CONTROL

Different mechanical/opto-electronic control stations, designed by us, can be installed. These stations optionally work with or without reject devices for not properly closed containers.

### CHANGE AND SPARE PARTS

- Modern mechanical manufacturing machines are used for the production of our components. This enables us to manufacture all change parts in-house.
- We exclusively work with well-known suppliers such as Siemens, Bosch, Festo etc.
- We will, of course, be pleased to meet our customers requirements for packaging design and production.
- Spare parts are stock-items.

This, and the surveyable size of our company, guarantees our customers a prompt and flexible service.